

15KG GAS KAFFEE RÖSTER



Modell: NC-015
Nennkapazität: 15 Kilogramm

Mill City Roasters, Minneapolis, MN, USA
Zusammengebaut von North Coffee Roaster Co., LTD, Shenzhen, China



RÖSTER-SPEZIFIKATIONEN

Maße

Roaster Größe (Länge x Breite x Höhe)	77 x 46 x 76 in (1955 x 1168 x 1930 mm)
Röstergewicht	1058,2 lb (480 kg)
Spreu Sammler Größe (Durchmesser x Höhe)	23,5 x 55,25 in (596 x 1403 mm)
Spreu Sammler Gewicht	121,3 lb (55 kg)
Lüftergröße (Länge x Breite x Höhe)	21 x 21 x 23 in (533 x 533 x 584 mm)
Lüftergewicht	93 lb (43 kg)
Trommelbau	Doppelwandige Trommel, 430er Edelstahl, geschweißt
Trommelgröße (Durchmesser x Länge)	21,5 x 20,25 in (571 x 514 mm)
Kühlfachgröße (Durchmesser)	32 in (812 mm)

Kapazität / Leistung

Stapelgröße	2,4 kg - 14,4 kg
Durchschnittliche Bräterzeit	< 15 Minuten Charge
Produktion	99,2 lb/h, 793,7 lb/dia (45 kg/h, 360 kg/dia)

Leistung

Bräter	Einzelphase 220V, 20A, 50-60Hz
Trommelmotor	750W
Abluftventilatormotor	745W
Lüftermotor	750W
Kühltrog Rührmotor	750W

Gas

Treibstoffart	LP Gas -oder- Erdgas
Maximale britische thermische Einheit	120.000
Brennersteuerung	Handventil
Gasanschluss	1/2" NPT
Gasdruck erforderlich	LP Gas: 16" Wassersäule Erdgas: 16" Wassersäule
Größe der Gasöffnung	LP Gas: 0,7 mm (im Werk installiert) Natürlich: 0,9 mm (siehe Umbau- / Installationsanleitung)
Maximale Gasnutzung	3,7 lb/h (1,7 kg/h)

Auspuff

Typische Röster-Auspuff-Hochtemperatur	400°F - 450°F
Typischer Chaff Collector Exhaust Hochtemp	300°F
Typische Kühlwanne Auspuff Hohe Temp	180°F
Maximale Auspuffanlage	900 Kubikfuss pro Minute
Entlüftungsart erforderlich	Klasse III, Überdruck

Datenerfassung

USB-Protokollierungsschnittstelle	Phidget 1048
Protokollierung von Thermoelementen	Bohnen-Temperatur, Umgebungstemperatur, einströmende Luft