

1KG GAS KAFFEE RÖSTER



Modell: NC-001
Nennkapazität: 1 Kilogramm

Mill City Roasters, Minneapolis, MN, USA
Zusammengebaut von North Coffee Roaster Co., LTD, Shenzhen, China



RÖSTER-SPEZIFIKATIONEN

Maße

Roaster Größe (Länge x Breite x Höhe)	42 x 27,5 x 34,5 in (1067 x 699 x 876 mm)
Röstergewicht	198.4 lb (90 kg)
Spreu Sammler Größe (Durchmesser x Höhe)	12 x 29 in (305 x 737 mm)
Spreu Sammler Gewicht	44,1 lb (20 kg)
Trommelbau	Doppelwandige Trommel, 430er Edelstahl, geschweißt
Trommelgröße (Durchmesser x Länge)	8,75 x 7,5 in (222 x 190.5 mm)
Kühlfachgröße (Durchmesser)	13 in (330 mm)

Kapazität / Leistung

Stapelgröße	0,2 - 1,5 kg
Durchschnittliche Bräterzeit	< 15 Minuten Charge
Produktion	13,2 lb/h, 105,8 lb/day (6 kg/h, 48 kg/day)

Leistung

Bräter	Einzelphase 220V, 15A, 50-60Hz
Umspanner	120v bis 220v, 1000W
Trommelmotor	45W
Abluftventilatormotor	45W
Lüftermotor	90W
Kühltrog Rührmotor	15W

Gas

Treibstoffart	LP Gas -oder- Erdgas
Maximale britische thermische Einheit	25.000
Brennersteuerung	Handventil
Gasanschluss	1/2" NPT
Gasdruck erforderlich	LP Gas: 16" Wassersäule Erdgas: 16" Wassersäule
Größe der Gasöffnung	LP Gas: 0,7 mm (im Werk installiert) Natürlich: 0,9 mm (siehe Umbau- / Installationsanleitung)
Maximale Gasnutzung	0,9 lb/h (0,4 kg/h)

Auspuff

Typische Röster-Auspuff-Hochtemperatur	400°F - 450°F
Typischer Chaff Collector Exhaust Hochtemp	300°F
Typische Kühlwanne Auspuff Hohe Temp	180°F
Maximale Auspuffanlage	150 Kubikfuss pro Minute
Entlüftungsart erforderlich	Klasse III, Überdruck

Datenerfassung

USB-Protokollierungsschnittstelle	Phidget 1048
Protokollierung von Thermoelementen	Bohnen-Temperatur, Umgebungstemperatur, einströmende Luft