

20KG GAS KAFFEE RÖSTER



Modell: NC-020
Nennkapazität: 20 Kilogramm

Mill City Roasters, Minneapolis, MN, USA
Zusammengebaut von North Coffee Roaster Co., LTD, Shenzhen, China



RÖSTER-SPEZIFIKATIONEN

Maße

Roaster Größe (Länge x Breite x Höhe)	87,5 x 45,75 x 81,75 in (2222 x 1162 x 2076 mm)
Röstergewicht	1102,3 lb (500 kg)
Spreu Sammler Größe (Durchmesser x Höhe)	27,5 x 55,5 in (698 x 1409 mm)
Spreu Sammler Gewicht	154,3 lb (70 kg)
Lüftergröße (Länge x Breite x Höhe)	21 x 21,5 x 22,25 in (533 x 546 x 565 mm)
Lüftergewicht	95 lb (43 kg)
Trommelbau	Doppelwandige Trommel, 430er Edelstahl, geschweißt
Trommelgröße (Durchmesser x Länge)	26 x 20 in (660,4 x 508 mm)
Kühlfachgröße (Durchmesser)	36 in (812,8 mm)

Kapazität / Leistung

Stapelgröße	3,2 - 24 kg
Durchschnittliche Bräterzeit	< 15 Minuten Charge
Produktion	133 lb/h, 1058 lb/tag (60 kg/h, 480 kg/tag)

Leistung

Bräter	Einzelphase 220V, 20A, 50-60Hz
Trommelmotor	750W
Abluftventilatormotor	750W
Lüftermotor	1491W
Kühltrog Rührmotor	750W

Gas

Treibstoffart	LP Gas -oder- Erdgas
Maximale britische thermische Einheit	160.000
Brennersteuerung	Handventil
Gasanschluss	1/2" NPT
Gasdruck erforderlich	LP Gas: 16" Wassersäule Erdgas: 16" Wassersäule
Größe der Gasöffnung	LP Gas: 0,7 mm (im Werk installiert) Natürlich: 0,9 mm (siehe Umbau- / Installationsanleitung)
Maximale Gasnutzung	7,7 lb/hr (3,5 kg/hr)

Auspuff

Typische Röster-Auspuff-Hochtemperatur	400°F - 450°F
Typischer Chaff Collector Exhaust Hochtemp	300°F
Typische Kühlwanne Auspuff Hohe Temp	180°F
Maximale Auspuffanlage	1200 Kubikfuss pro Minute
Entlüftungsart erforderlich	Klasse III, Überdruck

Datenerfassung

USB-Protokollierungsschnittstelle	Phidget 1048
Protokollierung von Thermoelementen	Bohnen-Temperatur, Umgebungstemperatur, einströmende Luft